

Schulungsunterlage

Advanced Shipping Notification (ASN) Applikation

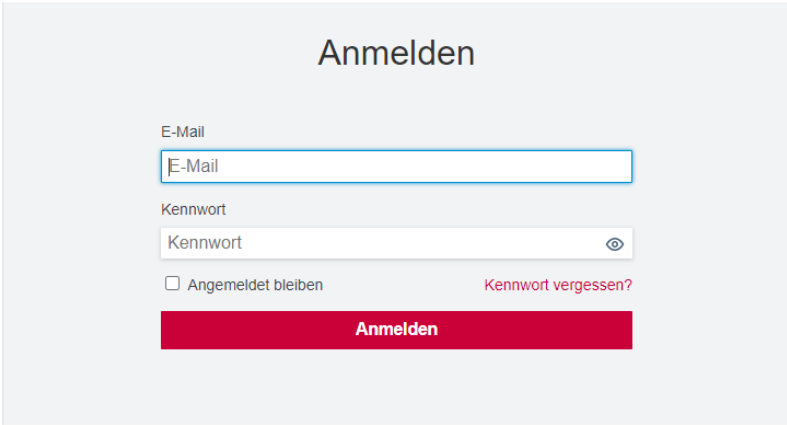


1. Login Supplier Portal
2. Übersicht ASN (Advance Shipping Notification)
3. Abrufvorschau anzeigen
4. Lieferavis anlegen
5. Lieferavis anzeigen
6. Lieferavis ändern und löschen
7. Packvorschrift anzeigen
8. Mehr-Positionale ASN anlegen
9. Download Abrufe

1. Login Supplier Portal

Der Zugriff auf die Brose Advance Shipping Notification (ASN) Anwendung ist über das Brose Supplier Portal verfügbar. Das Brose Supplier Portal ist eine zentrale web-basierte Plattform mit Anwendungen, wie zum Beispiel die Advance Shipping Notification Anwendung, über die Informationen ausgetauscht werden und Benutzerverwaltung vorgenommen werden kann.

- Link [Brose Supplier Portal](#)

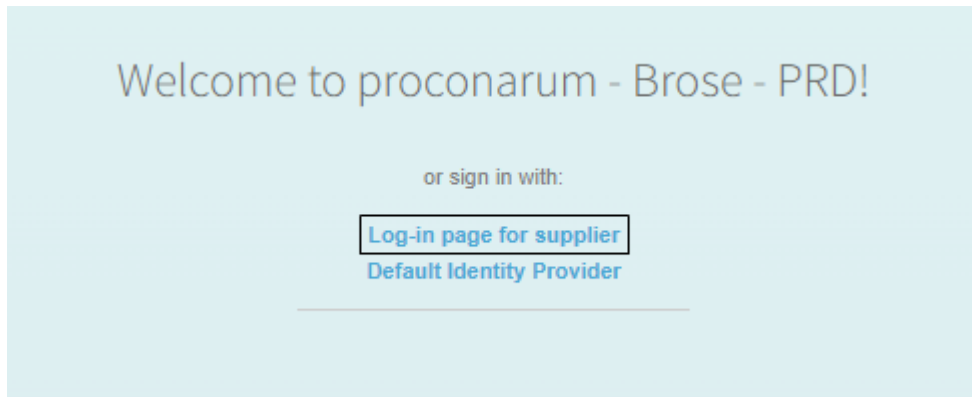
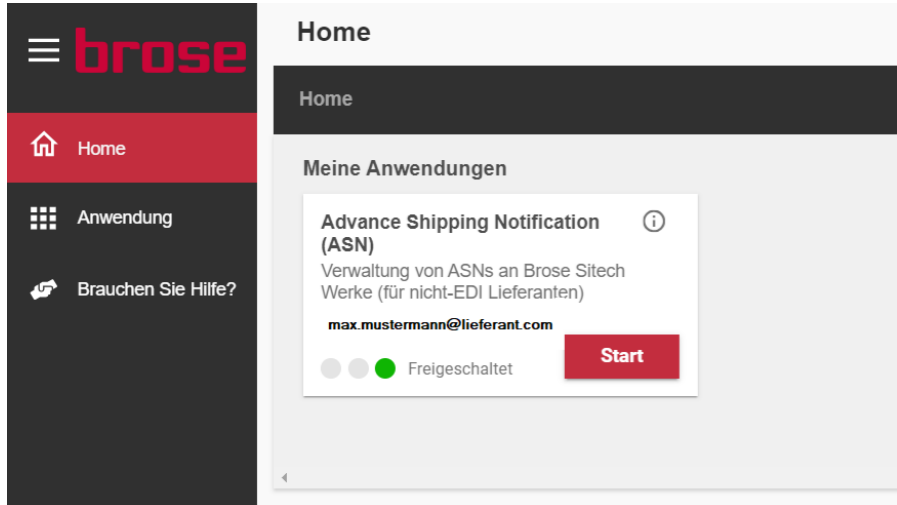


The image shows the login interface of the Brose Supplier Portal. At the top, the Brose logo is displayed with the tagline 'Excellence in Mechatronics'. Below the logo, the title 'Anmelden' (Login) is centered. The form contains two input fields: 'E-Mail' and 'Kennwort' (Password). The 'E-Mail' field has a placeholder text 'E-Mail'. The 'Kennwort' field has a placeholder text 'Kennwort' and a toggle icon (an eye) to the right. Below the password field, there is a checkbox labeled 'Angemeldet bleiben' (Remember me) and a link labeled 'Kennwort vergessen?' (Forgot password?). At the bottom of the form, there is a red button labeled 'Anmelden'.

Benutzer können von **Ihrem** unternehmensinternen Admin verwaltet werden.

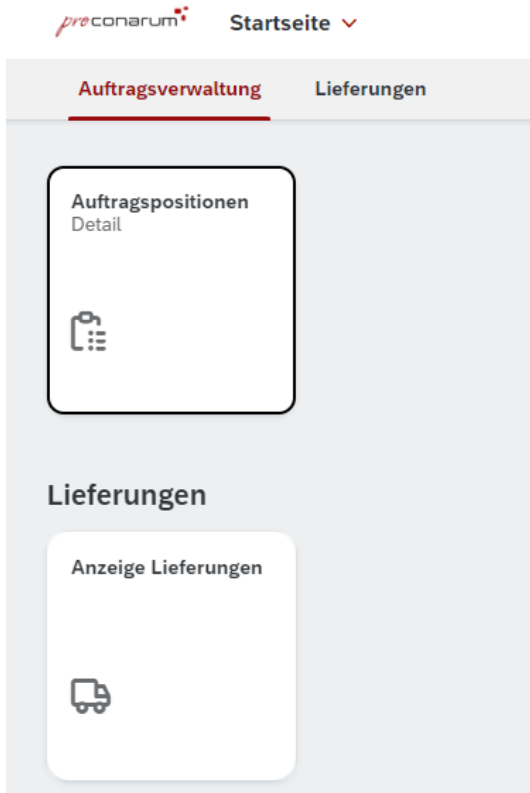
Geben Sie Ihre E-Mailadresse und Passwort ein oder benutzen Sie die „Kennwort vergessen“ - Funktion und beantragen ein neues Passwort.

1. Login Supplier Portal



- Nachdem Sie sich erfolgreich im Supplier Portal angemeldet haben, klicken Sie links auf den Button „Home“ oder „Anwendung“
- Die Anwendung „Advance Shipping Notification (ASN)“ wird als Logistik-Anwendung angezeigt
- Klicken Sie “Start” bei Advance Shipping Notification (ASN)
- Anschließend werden Sie auf die folgende Seite weitergeleitet und mit einem Klick auf „Log-in page for supplier“ startet die Anwendung

2. Einstieg in die ASN Advance Shipping Notification



Die Anwendung wird mit einem Klick auf „ASN Advance Shipping Notification“ gestartet. Nun gibt es zwei Auswahlmöglichkeiten:

Auftragspositionen

- Absprung zu Lieferplan und Abrufdetails (z.B. Abrufvorschau)
- Anlage Lieferavis (ASN)
- Druck Label und Lieferschein
- Anzeige Packvorschrift je Material / Einkaufsbeleg

Anzeige Lieferungen

- Übersicht angelegter Lieferavis
- Gegebenenfalls Korrektur falscher Eingaben (nur bei gelieferten und noch nicht Wareneingang gebuchten Lieferavis)

3. Abrufvorschau anzeigen

preconarum

Auftragspositionen

Suche in: "Apps"

FL

Start

Filterleiste ausblenden

Filter

Typ:

Einkaufsbeleg:

Lieferant:

Material:

Werk:

Status:

Alle Dokumente anzeigen

5500001080 x

Liste der Einkaufsbelegpositionen

Anlieferung anlegen

Sendungsübersicht

☐	Einkaufsbeleg / Position	Abrufdatum	Material / Beschreibung	Lieferant	Werk	Abweichende Anschrift	Nächstes geplantes Lieferdatum	Bestellmenge	Status	Packvorschrift
☐	5500001080 10	12.07.2023	S003GF-110 Mig KOPFSTUETZE +CA_____	12345 TestLieferant	10D2 Brose Sitech Wolfsburg		01.04.2024	322,000 ST	Im Lieferprozess	>

Die Abrufe in der ASN-Applikation sind nicht verbindlich. Bindend sind per Mail oder EDI erhaltene Daten. Bei Abweichungen kontaktieren Sie bitte den Disponenten des Empfangswerks.

- Einkaufsbeleg / Position: Brose Sitech Lieferplan
- Abrufdatum: Datum, an dem die Übermittlung des Lieferplanabrufs an den Lieferanten angestoßen wurde
- Abweichende Anschrift: Die Lieferanschrift / Abladestelle kann vom Vertragspartner abweichen (z.B. Lieferung an ein Außenlager)
- Nächstes geplantes Lieferdatum: Datum, an dem die Ware geliefert werden soll
- Status: „Neu“ = Lieferplan ohne offenes Lieferavis, „Im Lieferprozess“ = Lieferavis angelegt; „Lieferung abgeschlossen“ = Lieferplan obsolet
- Packvorschrift: Absprung zur Packvorschrift des Materials, welche durch das Empfangswerk gepflegt wird

3. Abrufvorschau anzeigen - Details

5500001080

12.07.2023

S003GF-110

Mig KOPFSTUETZE +CA

12345

TestLieferant

10D2

Brose Sitech Wolfsburg

01.02.2024

322,000 ST

Neu

Übersicht

Lieferplan: 5500001080 - Mig KOPFSTUETZE +CA

Priorität: Normal

Status: Neu

Grunddaten

Positionen

Grunddaten

Lieferplan: 5500001080

Vertragsdatum: 15.05.2023

Kundenname: Brose Sitech Wolfsburg

Ansprechpartner / in:

Lieferant:

Gültigkeitsbeginn: 15.05.2023

Gültigkeitsende: 31.12.9999

Lieferbedingungen:

Incoterm: FCA - Lieferant

Lieferdatum: 20.10.2023

Anlieferadresse

Kopftext

Kein Text vorhanden

POSITIONEN

Pos.	Produkt	Lieferdatum
10	Mig KOPFSTUETZE +CA	20.10.2023
	S003GF-110	

Lieferplan: 5500001080

Anlieferung anlegen

Anlieferung anzeigen

Packvorschrift anzeigen

Packvorschrift aktualisieren

Übersicht

Position: 10

Position

Abrufdaten

Anlieferadresse

Positionstext

Material: S003GF-110 - Mig KOPFSTUETZE +CA

Lieferant: GRAMMER Automotive CZ s.r.o.

ABRUFDATEN

Aktueller Abruf: 2 (12.07.2023 11:43:32)

Abruf ID: 2 (12.07.2023 11:43:32) - Aktueller

Lieferdatum	Menge	Einteilungstyp
Feb, 2024	6	ST
Mar, 2024	136	ST
Apr, 2024	180	ST

Letzte Lieferscheinnummer / Datum:

10000104

30.06.2023

Letzte Wareneingangsmenge / Datum:

100

18.06.2023

Abstimmmenge / Datum:

0

ANLIEFERADRESSE

Name: Brose Sitech Wolfsburg

Straße / Nr.: Stellfelder Str. 48

Abladestelle: K01A3

Postleitzahl / Stadt: 38442 Wolfsburg

Land: Deutschland

1. Absprung über den Einkaufsbeleg zur Übersicht (hier: 5500001080) des Lieferplans

2. Button „Übersicht“ (oben rechts) für weitere Details zum Lieferplan

3. Optional: Klick auf „Positionen“ für dargestellte Übersicht

Info: Hier ein Beispiel, bei dem die Abrufe auf Monatsbasis dargestellt sind. Je nach Lieferplan auch auf Tages- bzw. Wochenbasis möglich. Bei Rückstand ist dies bei der Spalte Einteilungstyp zu sehen.

Verfasser: Sarah Ziegelbauer / Felix Hoffmann / Philip Schildbach

Seite: 7

25. Juli 2023

4. Lieferavis anlegen

Schritt 1 - Auswahl

Liste der Einkaufsbelegpositionen										Anlieferung anlegen		Sendungsübersicht			
☒	Einkaufsbeleg / Position	Abrufdatum	Material / Beschreibung	Lieferant	Werk	Abweichende Anschrift	Nächstes geplantes Lieferdatum	Bestellmenge	Status	Packvorschrift					
☒	5500001080 10	12.07.2023	S003GF-110 Mig KOPFSTUETZE +CA_____	12345 TestLieferant	10D2 Brose Sitech Wolfsburg		01.04.2024	322,000 ST	Im Lieferprozess	>					

- Eine oder mehrere Positionen markieren
- Klick auf „Anlieferung anlegen“

4. Lieferavis anlegen

Schritt 2 - Lieferavis-Details

ID:

Status: Initial

Lieferscheinnummer *
Lieferschein_XYZ

Frachtbrieftnummer
Frachtbrief123

Bruttogewicht der Lieferung
50 KG

Ihr Lieferdatum *
28.07.2023

Transport ID
Test

Nettogewicht der Lieferung
50 KG

Versanddatum *
21.07.2023

SAP ASN Nummer

Positionen

Anlieferadresse

Position kopieren

Position hinzufügen

Position löschen

Alle Positionen anzeigen

☐ Einkaufsbeleg	Zeile	Materialnummer	geplantes Lieferdatum	Liefermenge *		Bruttogewicht		Nettogewicht		Lieferanten-Chargennummer	Charge Nr.	Mindesthaltbarkeitsdatum	Herstellungsdatum	Verpacken
☐ 5500001080 10	3	S003GF-110 Mig KOPFSTUETZE +CA	01.04.2024	500 ST		50 KG		50 KG		13579		21.09.2023	09.05.2023	Nicht verpackt

ANLIEFERADRESSE

Name: Brose Sitech Wolfsburg

Straße / Nr.: Stellfelder Str. 48

Abladestelle: K01A3

Postleitzahl / Stadt: 38442 Wolfsburg

Land: Deutschland

Zeitzone: Mitteleuropäische Zeit

1. Pflichtfelder befüllen
- Lieferscheinnummer
 - Lieferdatum = Eintreffdatum
 - Liefermenge
 - Versanddatum
2. Optionale Felder befüllen
- Frachtbrieftnummer
 - Transport ID: FWO-Nummer (Avisierung BroTAP) oder LKW-Kennzeichen
 - Brutto- / Nettogewicht: Bei Bedarf anpassbar
 - Lieferanten-Chargennummer¹
 - Mindesthaltbarkeitsdatum¹
 - Herstellungsdatum¹

1) Gemäß Lieferanten-Handbuch zu pflegen

Verpacken

3. „Verpacken“ auswählen

4. Lieferavis anlegen

Schritt 3 - Lieferavis verpacken

Antlieferung: 10000357

Anlieferstatus: In Lieferung

Lieferscheinnummer *
Lieferschein_XYZ

Frachtbriefnummer
Frachtbrief123

Ihr Lieferdatum *
28.07.2023

Transport ID
Test

Versanddatum *
21.07.2023

SAP ASN Nummer
188090832

Verpacken

Packstücke

Produkt

Material

Materialbeschreibung

Lieferanten-Chargennummer

Chargennummer

Mindesthaltbarkeitsdatum

Liefermenge

Packvorschrift

S003GF-110

Mig KOPFSTUETZE +CA

13579

21.09.2023

500,00 ST

S003GF-110/000100/A - Standard

Handling Unit generieren

S003GF-110/000100/A - Standard

S003GF-110/000500/B - Alternativ 1

HUs generieren

PACKSTÜCKE

Alle HUs aktualisieren

Alle HUs löschen

Alle Labels drucken

Packstücke	Material	Materialbeschreibung	Lieferanten-Chargennummer	Mindesthaltbarkeitsdatum	Liefermenge	Externe HU
Keine Daten						

Anzeige Einstellung:

Packvorschriften

- Standard - Packvorschrift ist hinterlegt
- Alternativ - Packvorschrift kann ausgewählt werden
- Zum Verpacken anschließend Klick auf „HU’s generieren“ oder „Handling Unit generieren“

Verfasser: Sarah Ziegelbauer / Felix Hoffmann / Philip Schildbach

Seite: 10

25. Juli 2023

4. Lieferavis anlegen

Schritt 4 - Übersicht Handling Unit und Labeldruck

Anlieferung: 10000357

Antieferpositionen

Anlieferstatus: In Lieferung

Lieferscheinnummer *

Lieferschein_XYZ

Frachtbrieftnummer

Frachtbrief123

Ihr Lieferdatum *

28.07.2023

Transport ID

Test

Versanddatum *

21.07.2023

SAP ASN Nummer

188090832

Verpacken

Packstücke

Produkt

Material

Materialbeschreibung

Lieferanten-Chargennummer

Chargennummer

Mindesthaltbarkeitsdatum

Liefermenge

Packvorschrift

Keine Daten

HUs generieren

PACKSTÜCKE

Alle HUs aktualisieren

Alle HUs löschen

Alle Labels drucken

Packstücke	Material	Materialbeschreibung	Lieferanten-Chargennummer	Mindesthaltbarkeitsdatum	Liefermenge	Externe HU	
1000007587	79H888-000	GLT	13579	21.09.2023		1000007587	
1000007537	79BV38-000	SLT	13579	21.09.2023		1000007537	
5003GF-110	S003GF-110	Mig KOPFSTUETZE +CA_____			10,00 ST		
1000007538	79BV38-000	SLT	13579	21.09.2023		1000007538	
5003GF-110	S003GF-110	Mig KOPFSTUETZE +CA_____			10,00 ST		
1000007539	79BV38-000	SLT	13579	21.09.2023		1000007539	
5003GF-110	S003GF-110	Mig KOPFSTUETZE +CA_____			10,00 ST		
1000007540	79BV38-000	SLT	13579	21.09.2023		1000007540	
5003GF-110	S003GF-110	Mig KOPFSTUETZE +CA_____			10,00 ST		
1000007541	79BV38-000	SLT	13579	21.09.2023		1000007541	

Übersicht über generierte HU's

- Die „Externe HU“ kann bei Verwendung eigener HU-Nummern überschrieben werden. Wenn diese überschrieben werden, muss anschließend der Button „Alle HUs aktualisieren“ geklickt werden
- Der Labeldruck ist über „Alle Labels drucken“ möglich

4. Lieferavis anlegen

Schritt 5 - Übersicht und Lieferavis übertragen

Anlieferung: 10000357

Anlieferstatus: In Lieferung
Ihr Lieferdatum * 28.07.2023 Transport ID Test

ID: 10000357

Status: In Lieferung

Verpacken Handhabung

Produkt

☐ Material

Lieferscheinnummer * Lieferschein_XYZ Frachtbriefnummer Frachtbrief123 Bruttogewicht der Lieferung 50 KG
Ihr Lieferdatum * 28.07.2023 Transport ID Test Nettogewicht der Lieferung 50 KG
Versanddatum * 21.07.2023 SAP ASN Nummer 188090832

Positionen Anlieferadresse

HANDHABUNGSEINHEIT

Handhabungseinheit (HU)

- 1000006437
- 1000006337
- 1000006338
- 1000006339
- 1000006340

☐ Einkaufsbeleg	Zeile	Materialnummer	geplantes Lieferdatum	Liefermenge	Bruttogewicht	Nettogewicht	Lieferanten-Chargennummer	Charge Nr.	Mindesthaltbarkeitsdatum	Herstellungsdatum	Verpacken
☐ 5500001080	1	S003GF-110	01.02.2024	500 ST	50 KG	50 KG	13579		21.09.2023	09.05.2023	☐ Verpackt

ANLIEFERADRESSE

Name: Brose Sitech Wolfsburg
Straße / Nr.: Stellfelder Str. 48
Abloadestelle: K01A3
Postleitzahl / Stadt: 38442 Wolfsburg
Land: Deutschland
Zeitzone: Mitteleuropäische Zeit

Buttons: Anlieferpositionen, Lieferschein drucken, ASN übertragen, Verpacken, Anlieferung löschen

- Nach Verpacken und Labeldruck über „Anlieferpositionen“ zurück zur Übersicht
- Erfolgreiches Verpacken wird über den Status *Verpackt* dargestellt
- Abschließend Klick auf „ASN übertragen“, um diese final an Brose Sitech zu übermitteln
- Der Lieferschein kann über den Button „Lieferschein drucken“ (oben rechts) gedruckt werden

5. Lieferavis anzeigen

preconarum

Startseite

Auftragsverwaltung

Lieferungen

Auftragspositionen

Detail

Lieferungen

Anzeige Lieferungen

<

preconarum

Anzeige Lieferungen

Suche in: "Apps"

FL

Start

Filterleiste ausblenden

Filter

Lieferscheinnummer:

SAP ASN Nummer:

Lieferplan:

Werk:

Lieferdatum:

Material:

Status:

Zuletzt geändert am:

z.B. 22.12.2023-31....

z.B. 31.12.23

Lieferscheinnummer	SAP ASN Nummer	Lieferplan	Werk	Material	Lieferdatum	Liefermenge	Status	Zuletzt geändert am
Lieferschein_XYZ	188090832 000001	5500001080 10	10D2 Brose Sitech Wolfsburg	S003GF-110 Mig KOPFSTUETZE +CA_____	28.07.2023	500,00 ST	In Lieferung	18.07.2023
test_status	188090829 000001	5500001093 10	10D2 Brose Sitech Wolfsburg	S00072-110 Mig KOPFSTUETZE+HA/HS/R_LIN E+HS/UN	26.07.2023	100,00 ST	Geliefert	18.07.2023

„Anzeige Lieferungen“ zeigt eine Übersicht über bereits übermittelte Lieferavis.

- Status „In Lieferung“ = Lieferavis übermittelt, aber Wareneingang noch nicht gebucht
- Status „Geliefert“ = Lieferavis übermittelt und Wareneingang bereits gebucht

6. Lieferavis ändern oder löschen

ID: 10000357

Status: In Lieferung

Lieferscheinnummer *

Lieferschein_XYZ_nachtrag

Frachtbrieftnummer

Frachtbrief123

Bruttogewicht der Lieferung

50

KG

Ihr Lieferdatum *

28.07.2023

Transport ID

Test

Nettogewicht der Lieferung

50

KG

Versanddatum *

21.07.2023

SAP ASN Nummer

188090832

Positionen

Anlieferadresse

Position kopieren

Position hinzufügen

Position löschen

ANLIEFERADRESSE

Name: Brose Sitech Wolfsburg

Straße / Nr.: Stellfelder Str. 48

Abladestelle: K01A3

Postleitzahl / Stadt: 38442 Wolfsburg

Land: Deutschland

Zeitzone: Mitteleuropäische Zeit

ASN übertragen

Verpacken

Anlieferung löschen

- Änderungen am Lieferavis sind nur bei Status *In Lieferung* möglich
- Das Lieferavis kann im Status *In Lieferung* über den Button „Anlieferung löschen“ gelöscht werden
- Änderungen am Lieferavis müssen durch einen Klick auf „ASN übertragen“ an Brose Sitech übertragen werden

7. Packvorschrift anzeigen

Liste der Einkaufsbelegpositionen

Anlieferung anlegen

Sendungsübersicht

↓

↑

☐	Einkaufsbeleg / Position	Abrufdatum	Material / Beschreibung	Lieferant	Werk	Abweichende Anschrift	Nächstes geplantes Lieferdatum	Bestellmenge	Status	Packvorschrift
☐	5500001080 10	12.07.2023	S003GF-110 Mig KOPFSTUETZE +CA_____	12345 TestLieferant	10D2 Brose Sitech Wolfsburg		01.04.2024	322,000 ST	Im Lieferprozess	 >

Packvorschrift zum Material S003GF-110

Suchen

Packvorschrift	Ladungsträger
S003GF-110/000100/A Oberpack S003GF-110/000100/A	79H888-000 >
S003GF-110/000500/B Oberpack S003GF-110/000500/B	79H888-000 >

S003GF-110/000100/A
Oberpack S003GF-110/000100/A

Grunddaten

Packvorschrift

Ladungsträger : 79H888-000

Beschreibung: GLT

	Außenmaß		Innenmaß
Höhe	990	MM	0
Breite	1010	MM	0
Länge	1210	MM	0

	Gewicht		Volumen
Verpackung	3	KG	1.21
Ladegewicht	10.02	KG	318.62
Gesamt	13.02	KG	1528.62

PACKVORSCHRIFT

	Material	Packvorschrift	Gesamtmenge
▼	79H888-000 GLT	S003GF-110/000100/A	1
▼	79BV38-000	S003GF-110/000010/A	10
	S003GF-110 Mig KOPFSTUETZE +CA_____		100

- Die Packvorschrift wird vom jeweiligen Empfangswerk gepflegt
- Diese ist über folgenden Button einsehbar: 
- Am Beispiel hier ist die Standard-Packvorschrift S003GF-110/000100/A und die Alternativ-Packvorschrift S003GF-110/000500/B zu sehen

8. Anlage eines Mehr-Positionalen Lieferavis für verschiedene Einkaufsbelege

Bedingung: Anlieferadresse, Incoterm, Abladestelle müssen identisch sein

Typ:

Alle Dokumente anzeigen

Einkaufsbeleg:

5500001099 x 1 weitere

Lieferant:

Material:

Werk:

Status:

Liste der Einkaufsbelegpositionen

Anlieferung anlegenSendungsübersicht

Einkaufsbeleg / Position	Abrufdatum	Material / Beschreibung	Lieferant	Werk	Abweichende Anschrift	Nächstes geplantes Lieferdatum	Bestellmenge	Status	Packvorschrift
5500001099 10		S001ZU-110 Mig KOPFSTUETZE +TS/CS/HA+KIE_____	12345 TestLieferant	10D2 Brose Sitech Wolfsburg		01.04.2024	2.389,000 ST	Im Lieferprozess	
5500001093 10	18.07.2023	S00072-110 Mig KOPFSTUETZE+HA/HS/R_LINE+HS/UN	12345 TestLieferant	10D2 Brose Sitech Wolfsburg		17.04.2024	1.626,000 ST	Im Lieferprozess	

ID: 10000360

Status: In Lieferung

Lieferscheinnummer *

Test_mehrpositional_optA

Frachtbriefnummer

Bruttogewicht der Lieferung

200.5

 KG

Ihr Lieferdatum *

26.07.2023

Transport ID

Nettogewicht der Lieferung

200.5

 KG

Versanddatum *

21.07.2023

SAP ASN Nummer

188090833

PositionenAnlieferadresse

Position kopierenPosition hinzufügenPosition löschen

Einkaufsbeleg	Zeile	Materialnummer	geplantes Lieferdatum	Liefermenge	Bruttogewicht	Nettogewicht	Lieferanten-Chargennummer	Charge Nr.	Mindesthaltbarkeitsdatum	Herstellungsdatum	Verpacken
5500001099 10	1	S001ZU-110 Mig KOPFSTUETZE +TS/CS/HA+KIE_____	18.09.2023	100 ST	84,5 KG	84,5 KG			z.B. 31.12.20...	z.B. 31.12.20...	Verpackt
5500001093 10	17	S00072-110 Mig KOPFSTUETZE+HA/HS/R_LINE+HS/UN	03.04.2024	200 ST	116 KG	116 KG			z.B. 31.12.20...	z.B. 31.12.20...	Verpackt

1. Selektion der verschiedenen Einkaufsbelege über Auftragspositionen
2. Eingabe aller Details im Lieferavis inkl. Verpacken
3. ASN übertragen

8. Anlage eines Mehr-Positionalen Lieferavis für einen Einkaufsbeleg

Beispiel: unterschiedliche Chargen und Mindesthaltbarkeitsdaten

Status: Initial

Lieferscheinnummer *

test_mehrposition_optb

Frachtbriefnummer

Bruttogewicht der Lieferung

87

KG

Ihr Lieferdatum *

27.07.2023

Transport ID

Nettogewicht der Lieferung

87

KG

Versanddatum *

21.07.2023

SAP ASN Nummer

Positionen

Anlieferadresse

Position kopieren

Position hinzufügen

Position löschen

Alle Positionen anzeigen

☒ Einkaufsbeleg	Zeile	Materialnummer	geplantes Lieferdatum	Liefermenge	Bruttogewicht	Nettogewicht	Lieferanten-Chargennummer	Charge Nr.	Mindesthaltbarkeitsdatum	Herstellungsdatum	Verpacken
☒ 5500001093 10	18	S00072-110 Mig KOPFSTUETZE+HA/HS/R _LINE+HS/UN	17.04.2024	150 ST	87 KG	87 KG			19.07.2023	14.07.2023	Nicht verpackt

Status: In Lieferung

Lieferscheinnummer *

test_mehrposition_optb

Frachtbriefnummer

Bruttogewicht der Lieferung

261

KG

Ihr Lieferdatum *

27.07.2023

Transport ID

Nettogewicht der Lieferung

261

KG

Versanddatum *

21.07.2023

SAP ASN Nummer

188090835

Positionen

Anlieferadresse

Position kopieren

Position hinzufügen

Position löschen

☐ Einkaufsbeleg	Zeile	Materialnummer	geplantes Lieferdatum	Liefermenge	Bruttogewicht	Nettogewicht	Lieferanten-Chargennummer	Charge Nr.	Mindesthaltbarkeitsdatum	Herstellungsdatum	Verpacken
☐ 5500001093 10	18	S00072-110 Mig KOPFSTUETZE+HA/HS/R _LINE+HS/UN	17.04.2024	150 ST	87 KG	87 KG	12345		19.07.2023	14.07.2023	Verpackt
☐ 5500001093 10	18	S00072-110 Mig KOPFSTUETZE+HA/HS/R _LINE+HS/UN	17.04.2024	300 ST	174 KG	174 KG	98765		20.07.2023	13.07.2023	Verpackt

1. Einkaufsbeleg auswählen
2. Zeile markieren und Auswahl „Position kopieren“
3. Lieferavis-Details befüllen
 - Liefermenge
 - Lieferanten-Chargennummer
 - Mindesthaltbarkeitsdatum
 - Herstellungsdatum
4. Positionen verpacken
5. ASN übertragen

9. Download Lieferabrufe

Liste der Einkaufsbelegpositionen

Anlieferung anlegen

Sendungsübersicht

📄

⬆️

⬆️

⚙️

☐	Einkaufsbeleg / Position	Abrufdatum	Material / Beschreibung	Lieferant	Werk	Abweichende Anschrift	Nächstes geplantes Lieferdatum	Bestellmenge	Status	Packvorschrift
☐	5500001080 10	12.07.2023	S003GF-110 Mig KOPFSTUETZE +CA_____	12345 TestLieferant	1002 Brose Sitech Wolfsburg		01.04.2024	322,000 ST	Im Lieferprozess	

Lieferplan: 5500001099

Anlieferung anlegen

Anlieferung anzeigen

Packvorschrift anzeigen

Packvorschrift aktualisieren

↶ Übersicht

Position: 10

Position

Abrufdaten

Anlieferadresse

Positionstext

Material: S001ZU-110 - Mig KOPFSTUETZE +TS/CS/HA+KIE_____

Lieferant: TestLieferant

ABRUFDATEN

Aktueller Abruf: 2 (00:00)

Abruf ID: 2 (00:00) - Aktueller

Lieferdatum	Menge	Einteilungstyp
Woche 38, 2023	84	ST
Woche 39, 2023	84	ST

1. Über Auftragsposition den Einkaufsbeleg selektieren
2. Auswahl der Export-Datei PDF oder Excel

Lieferabruf PDF

Lieferabruf Excel

brose sitech

Delivery schedule

Your vendor number with Brose 70004

Company GRAMMER Automotive CZ s.r.o.

Výrobce/Prod. 00000000000000000000

CZ-470-01 CEMRA LPK

Delivery schedule

Company GRAMMER Automotive CZ s.r.o.

Výrobce/Prod. 00000000000000000000

CZ-470-01 CEMRA LPK

Delivery schedule

Company GRAMMER Automotive CZ s.r.o.

Výrobce/Prod. 00000000000000000000

CZ-470-01 CEMRA LPK